



Grease EC

Speciální plastické mazivo pro mazání elektrických kontaktů

Popis

Grease EC je plastické mazivo postavené na bázi syntetických olejů s vysokou chemickou a teplotní stabilitou, které umožňují získat tenký, stabilní a přilnavý mazací film na kontaktních plochách vypínačů a dalších elektrických zařízení. Zajišťuje řádné vedení (přechod) elektrické energie a zlepšuje životnost kovových kontaktních ploch.

Při použití maziva Grease EC je dosaženo vynikající antikorozi ochrany, čímž se zabrání tvorbě solí nebo oxidů na povrchu kontaktů, a nedojde tak k přerušení přechodu elektrické energie.

Zabrání se tak také opotřebení, které může vyvolat zkorodovaný kovový povrch kontaktu.

Vlastnosti / přednosti

- Zlepšení kvality kovových kontaktních ploch a tím kvalitnější distribuce a přechod elektrické energie na pracovních plochách kontaktů
- Snížení opotřebení a přerušení
- Delší životnost mechanismů. Zabezpečení rychlé reakce i po dlouhém období nečinnosti
- Nevytváří nevodivé soli nebo rez

Technické údaje

		EC 2	EC 3
Barva		běžová	
Zahušňovadlo, typ mýdla		litný	
Typ základového oleje		syntetický	
Viskozita základového oleje		12	12
Konzistence dle NLGI		1/2	3
Penetrace při 25°C, mm	ASTM D-217	295-325	220-250
Bod skápnutí, °C	ASTM D-566	180	180
Separace oleje, 18h/40°C, %	FTM 791C/321,3	max 0,50	max 0,50
Penetrace po prohnětení 10 ⁵ dvojzdvihů	ASTM D-217	+50	max 305
Tlak tečení při -40°C, mbar	DIN 51805	700	700
Odolnost vůči vodě, 3h/90°C,	DIN 51807	1	1
Separace oleje 7 dní/40°C, %	FTM 791C/321,3	5	1,80
Oxidační stabilita, 100h/100°C, kg/cm ²	ASTM D-942	max 0,70	max 0,70
Koroze na mědi, 24 hod/100°C	ASTM D4048	1b	1b
Ztráta odpařením, váha, 22hod/100°C, %	ASTM D-972	max 2	max 2
Teplotní okruh nasazení, °C		-70 až +130	-65 až +130

Všechny údaje uvedené v tomto technickém listě jsou pouze orientační a mohou se v průběhu výroby lišit